



ОПРОСНЫЙ ЛИСТ

для заказа центробежного герметичного электронасосного агрегата

Количество _____ шт. № поз. _____

Контактная информация	
Название компании	Название компании
Проектная организация-заказчик	Проектная организация- заказчик
e-mail, факс	e-mail, факс
Параметры электронасоса, перекачиваемой среды и технологической линии	
Требуемая подача, м ³ /ч	Диапазон подач, м ³ /ч
Требуемый напор, м.ст.ж	Допускаемый кавитационный запас установки, м
Перекачиваемая жидкость и процентный состав ее компонентов:	Плотность, кг/м ³
	Рабочая температура, °С
	Вязкость при Т раб., сСт
Давление упругости пара при Т раб., кПа	Теплоемкость, Дж/кг · К
Температура кипения при давлении в емкости на всасывании, °С	Возможность кристаллизации Температура кристаллизации, °С
Количество взвешенных частиц, г/л	Размер частиц, мм
	Климатическое исполнение и категория размещения по ГОСТ 15150-69*
	Сейсмичность района, балл
Категория и группа взрывоопасной смеси по ГОСТ 30852.11-2002 ГОСТ 30852.5.-2002	Класс взрывоопасности зоны по ПУЭ -
	Степень защиты, IP, не менее - Маркировка взрывозащиты -
Напряжение сети, В	
Исполнение проточной части по материалу: А - углеродистая сталь; Е-сталь 10Х17Н13М2Т ГОСТ 5632-72, 12Х18Н12М3ТЛ ГОСТ 977-88; К-сталь 12Х18Н10Т ГОСТ 5632-72, 12Х18Н9ТЛ ГОСТ 977-88; К1 - сталь 12Х21Н5Т ГОСТ 5632-72, 10Х21Н5ТЛ ГОСТ 977-88 Указать (по возможности) скорость коррозии в мм/год для выбранного материала	
№ схемы или свой вариант схемы; - дополнительные данные, не предусмотренные опросным листом, при необходимости.	Схема №1
	Схема №2



Основные данные насосной установки

Всасывающая линия:		Напорная линия:	
Давление над свободной поверхностью в емкости, P_1 (МПа)		Давление над свободной поверхностью в емкости, P_2 (МПа)	
Уровень жидкости в емкости от оси насоса, Z_1 (м)		Уровень жидкости в емкости от оси насоса, Z_2 (м)	
УКАЗАНИЕ; Допускаемый кавитационный запас насоса, Δh доп. (м) должен соответствовать ГОСТ, ТУ или другой НТД и отвечать требованию Δh нас. доп. < Δh установки			

Дополнительные требования:

Представитель Заказчика _____

Подпись

МП

ФИО